



Économie d'énergie



Rohm and Haas parie sur l'économie d'énergie

Depuis 2006, année de son bilan énergétique, l'usine Rohm and Haas de Chauny n'a de cesse de réduire, entre autres, ses rejets de CO₂. Avec comme objectif : **utiliser l'énergie de façon rationnelle !**

Rohm and Haas affiche plus que jamais sa fibre écologique. "L'an dernier, l'usine de Chauny a amélioré de 6 % son efficacité énergétique par rapport à 2006", souligne Eric Santal, Chef de projet - Responsable Economie d'Énergie sur le site.

Cela s'explique essentiellement par une série de mesures visant à suivre et à améliorer le rendement des systèmes de production.

"Ce plan d'économie d'énergie s'articule principalement autour d'actions simples et concrètes telles que : la mise en place d'un système de mesure des consom-

mations électriques, la réduction des fuites de vapeur et d'air comprimé, la limitation des surcoûts électriques liés aux dysfonctionnements de matériel ou encore la récupération de chaleur sur l'équipement qui était le plus gros consommateur de vapeur de l'usine.

Cette opération a permis, par exemple, une économie d'énergie de l'ordre de 50 % de cette unité de production, soit près de 100 000 euros annuels ! Le site a ainsi pu diminuer sa facture énergétique, tout en améliorant sa compétitivité et en réduisant ses rejets de CO₂.



Un récupérateur de chaleur a été installé pour réduire la consommation de vapeur.

Pour 2008, Rohm and Haas Chauny ambitionne de baisser la consommation d'électricité de sa station d'épuration et de structurer sa stratégie verte de manière à intégrer la notion d'efficacité énergétique dès la conception des nouveaux produits et des nouvelles installations.

"Cette démarche est intimement liée à l'évolution des comportements de chacun à la maison et au travail. Nous devons, donc, améliorer la communication autour des économies d'énergie sur notre site. Mais aussi dans les autres usines du groupe grâce à une coopération inter-sites", explique Eric Santal. Une démarche capitale qui explique, d'ailleurs, la mise en place d'équipes de coordination au niveau business et européen.



Sécurité



Priorité à la sécurité

Casque rouge, bleu de travail, lunettes et chaussures de sécurité... Jérôme Godefroy, opérateur cations chez Rohm and Haas et sapeur-pompier volontaire depuis douze ans à la caserne de Tergnier, a fait de la sécurité sa priorité dans sa vie professionnelle comme dans sa vie privée. Embauché à Chauny en 2002, ce jeune homme de 36 ans, déjà correspondant EHS, a, dernièrement, ajouté une corde à son arc : depuis le début de l'année, il est animateur secouriste. Ainsi, avec ses trois collègues, il assure le recyclage des secouristes du site (à peu près une centaine de personnes) et la formation initiale des Sauveteurs et Secouristes du Travail (SST). Cela concerne les salariés volontaires de l'usine de Chauny, mais également, les salariés des entreprises extérieures qui travaillent en permanence sur le site de Chauny.



Une centaine de personnes ont participé au recyclage secouristes.

Energie Team Européenne

Parmi ses 11 membres, l'Equipe Energie Européenne de Rohm and Haas compte deux salariés du site de Chauny : Paul Brunbrouck, Responsable de la Production Résines Grade Industriel et Aquilès Pilidis, Responsable Achats. Créée en décembre 2007, cette cellule entend développer une politique d'économie d'énergie à travers l'Europe en vue d'aider les usines Rohm and Haas à réduire leur facture énergétique. "L'Equipe Energie Européenne va mener sa mission autour de trois objectifs principaux : une politique énergétique optimisée visant à réduire les coûts et les émissions de CO₂, une veille technologique en vue d'opter pour des énergies "plus propres" et un partage de bonnes pratiques d'utilisation énergétique à travers les différents sites européens et même mondiaux", souligne Aquilès Pilidis.